



SECRETARIA ESPECIAL DO
ESPORTE

MINISTÉRIO DA
CIDADANIA



RUNTHE CHANGE

Em busca do
desenvolvimento
sustentável global.

CERTIFICADO

Certificamos que o(a) atleta: **CARMEM LUCIA DE PAULA RODRIGUES**

Completo(u) o evento: **RUNTHECHANGE - ETAPA 1**

No dia: **30/01/2022**

Com o seguinte desempenho:

	Tempo bruto	00	:	35	:	40
	Tempo líquido	00	:	34	:	39

	Ritmo	06:55	min/km
	Velocidade média	8,66	km/h

	Colocação GERAL
	174

	Colocação FAIXA ETÁRIA
	29

Modalidade:

5K

Faixa etária:

F45-49

Equipe:

FRAN INCENTIVO

UNINTER



FOX LUX



NEODENT

GELITA
Improving Quality of Life



ENGEPECAS
GROUP

DECATHLON

incentiv
.me

AENT
AGÊNCIA DE EVENTOS

